

Kwaliteit kokos

Om de kwaliteit van de kokosgruis die geleverd wordt door Codomar BV / Dutch Plantin te kunnen waarborgen is er door ons geïnvesteerd in een moderne verwerkingsfabriek in Coimbatore in het zuiden van India. Andere kokosleveranciers verzamelen vaak kokosgruis vanuit reeds lang bestaande hopen en brengen dit d.m.v. stomen op een door de Stichting RHP geaccepteerd niveau. De kokosgruis die opgeslagen ligt op hopen kan daar al tientallen jaren (of slechts enkele weken) liggen met alle fytosanitaire risico's van dien. Codomar BV / Dutch Plantin is ervan overtuigd dat kwaliteit alleen te leveren is als de kokosgruis direct Vanaf de mill onder 100 % gecontroleerde omstandigheden verwerkt kan worden. Deze kokosgruis voldoet dan zonder ingrepen aan de RHP-normen voor onkruid e.d. Onder andere omdat de kokosgruis vanuit de hopen in Sri Lanka niet kan voldoen aan de geldende onkruidnormen heeft Codomar BV / Dutch Plantin de overstap gemaakt naar India. Daar is een fabriek ingericht met onder andere ca. 16 ha betonnen droogvloeren, composteringbunkers en een verwerkingshal, afgesloten van mogelijke vervuilers.

Bij het gebruik van ongestoomde Srilanka-kokosgruis zal het aantal onkruidzaden ver boven de veennorm liggen. De kokosnorm om te voldoen aan de RHP-normen liggen met max. 8 per m² ruim onder de veennormen. Door op een schone (betonnen) ondergrond te drogen tot een vochtgehalte minder dan 20 % is volgens de P.D. de kans op vervuiling met onkruid of schimmels vrijwel nihil. Daarnaast staat de kokosgruis van Codomar BV / Dutch Plantin onder constante controle van onze kwaliteitsmedewerkers in India. Hierdoor kennen we ook de herkomst en de leeftijd van de kokosgruis. Codomar BV / Dutch Plantin is van mening dat het beter is om uit te gaan van een gecontroleerd, bekend en hoogwaardig product dan om een inferieur product op te moeten waarderen met allerlei risico's.

Het opwaarderen van kokosgruis wordt veelal gedaan d.m.v. stomen, dit is noodzakelijk om het product steriel te krijgen. Het blijkt echter dat een aantal onkruidzaden warmte nodig heeft om te kunnen kiemen. Stomen geeft daarom geen garantie voor een steriel product. Daarnaast mag aangenomen worden dat stomen de structuur van het kokosgruis verandert. Op dit gebied zijn nog weinig tot geen onderzoeken gedaan, een simpele proef geeft echter aan dat er wel degelijk iets verandert. Van nature heeft kokosgruis een grove brokjesstructuur. Onder invloed van stomen lijkt het alsof de structuur gladder wordt. Bij ongeveer 70 % vochtigheid is kokosgruis verzadigd met water. Tot een vochtigheid van 15 % loopt het water sneller uit gestoomde kokosgruis dan uit niet gestoomde kokosgruis. Dit zegt echter niets over de luchtigheid of over het drainerend vermogen van de kokosgruis omdat het hier een overmaat aan water betreft en dergelijke waterhoeveelheden normaal gesproken in teeltomstandigheden niet voorkomen. Bij een zuigspanning van -10 cm waterkolom is het water vasthoudend vermogen van gestoomde en niet-gestoomde kokosgruis ongeveer even hoog. Bij een zuigspanning van -10 cm waterkolom tot het verwelkingspunt blijkt dat niet-gestoomde kokos sneller water loslaat dan gestoomde kokos. Dit kan verklaard worden doordat de gladde delen bij deze zuigspanning dichter tegen elkaar zitten en zo meer water vasthouden. Dit betekent dat niet-gestoomde kokosgruis onder de normale gebruiksomstandigheden een droger medium is dan gestoomde kokosgruis. Veel problemen in de teelt op kokos ontstaan doordat kokos te lang nat zou blijven! Ter vergelijking is het goed te zien wat er gebeurt als er van gestoomde en niet-gestoomde kokosgruis een zelfde hoeveelheid van een zelfde vochtigheid in twee aparte emmers wordt gedaan, vervolgens 100 meter met die emmers wordt gelopen en daarna wordt bekeken hoe de gestoomde kokosgruis is ingeklonken t.o.v. niet-gestoomde kokosgruis.

De gestoomde kokosgruis zal verder ingeklonken zijn wat betekent dat deze minder luchtig is dan niet-gestoomde kokosgruis. Inklinken van kokosgruis na verloop van tijd is een probleem bij het gebruik van puur materiaal. In mengsels wordt kokosgruis gebruikt om luchtigheid te krijgen in het mengsel. Voorwaarde voor kwaliteit en succes is dan wel dat de kokosgruis op zich luchtig genoeg is.

Gestoomde kokosgruis wordt vaak goedkoper aangeboden dan niet-gestoomde kokosgruis. Als er geen eisen worden gesteld aan het uitgangsmateriaal kan dit uiterst goedkoop worden ingekocht, stomen is dan een noodzakelijk kwaad en het bufferen kan in een werkgang worden meegenomen. Doordat gestoomd en inferieur niet-gestoomd materiaal op een bedrijf bij elkaar komen blijft er altijd een risico van vermenging aanwezig.

Samengevat betekent dit dat stomen niet garandeert dat de kokosgruis vrij is van vervuiling e.d. Stomen is een noodzakelijk kwaad om inferieur materiaal te laten voldoen aan de algemeen gestelde eisen. De invloed die stomen heeft op de structuur kan de gunstige eigenschappen van kokosgruis echter zeer nadelig beïnvloeden. Codomar BV / Dutch Plantin heeft daarom geïnvesteerd in kwaliteit. De vraag blijft dan: waarom zou je stomen als je uitgangsmateriaal al aan de eisen voldoet?

Boekel, februari 2002

Jack van Batenburg